

**HINO****GRUPO TOYOTA**

# PLAN MANTENIMIENTO XZU CITY/ 5.9 EURO V

**INTERVALOS DE MANTENIMIENTO X 1000 Km.**

3	10 30 50 70 90 110 130 150 170 190	20 100 140	40 80 160 200	60 180	120
---	--	------------	------------------	--------	-----

**MOTOR**

Holgura de válvulas				A		A
Correa de ventilador		I	I	I	I	I
Sistema de refrigeración y de calefacción		I	I	I	I	I
Limpieza panel radiador	I	I	I	I	I	I

**CHASIS**

Controlar desgaste de disco embrague (medir)	I	I	I	I	I	I
Líquido de embrague		I	I	I	I	C
Freno de estacionamiento	I	I	I	I	I	I
Líquido refrigerante (Leer Nota)	I	I	I	I	I	I
Regulación de frenos (Solo freno de tambor)	I	I	I	I	I	I
Revisar pastillas de freno y/o balatas	I	I	I	I	I	I
Líquido de frenos	I	I	I	I	I	C
Líquido de dirección hidráulica	I	I	I	I	I	C
Engrase	E	E	E	E	E	E
Revisar gomas cilindro Freno y/o caliper		I	I	I	I	I
Masa de ruedas (Retenes, engrase de rodamientos)					E	E
Rotación de neumáticos			E	E	E	E

**LUBRICACIÓN**

Aceite de motor y Filtro	I	C	C	C	C	C
Aceite de caja de cambios		I	I	C	I	C
Aceite de diferencial		I	I	C	I	C
Filtro de combustible de estanque (Chasis)			C	C	C	C
Filtro de combustible motor (Burbujas de aire)						C
Filtro de aire	I	I	I	C	I	C

**SISTEMA ELÉCTRICO**

Revisar funcionamiento de luces		I	I	I	I	I
---------------------------------	--	---	---	---	---	---

C: Cambiar | E: Efectuar | A: Ajustar | I: Inspeccionar, Corregir, limpiar o Cambiar

**Nota: Líquido refrigerante ORIGINAL HINO LLC cambio cada 3 años o 300.000 Km.**

El programa de mantenimiento indicado en esta pauta, se encuentra diseñado para unidades que trabajen en condiciones normales. Aquellos vehículos que operan bajo condiciones severas (Ej. Reparto de ciudad (partidas y detenciones constantes), Zona minera.

**En estos casos las siguientes actividades deberán realizarse cada 5.000 Km.:**

- A: Cambio de aceite de motor con filtro
- B: Limpieza y/o cambio de filtro de aire
- C: Mantención y limpieza de frenos
- D: Cambio de filtro de petróleo estanque (Chasis)

**TIPOS DE ACEITES**

Motor	Mobil Delva 1300 super 15W40 (CJ-4)
Caja de cambios M550	Mobilube 1SHC 75W90
Diferencial	Mobilube HD Plus 85W140
Tipo de neumático	205/75R16C
Presión (PSI")	76

Esta pauta de mantenimiento preventivo solo considera como cambios las itenes marcados con la letra "C" y se encuentran valorizados en la pauta de costos, todo trabajo adicional como rectificadores, reparaciones de luces, cambios de elementos no considerados en el periodo de mantenimiento, tendran un costo adicional.